



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
«РЕГИСТР ПОЖТЕСТ»



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

N ССРП-RU.ПБ34.Н.00300

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «ТИЗОЛ». Адрес: 624223, Россия, Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 59. ОГРН 1026601483886. Телефон: +7 (34342) 2-62-70, 2-62-11. E-mail: oom@tizol.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «ТИЗОЛ». Адрес: 624223, Россия, Свердловская область, г. Нижняя Тура, ул. Малышева, 59. ОГРН 1026601483886. Телефон: +7 (34342) 2-62-70, 2-62-11. E-mail: oom@tizol.com

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПОЖ-АУДИТ». Адрес: 109428, Россия, г. Москва, Рязанский проспект, д.10, стр.2, тел./факс: +7 (495) 740-43-62 (61), e-mail: info@pozhaudit.ru. Почтовый адрес: 109456, г. Москва, а/я 4. ОГРН: 5087746009489. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ34, внесен в реестр аккредитованных лиц 14.05.2015 г. Федеральной службой по аккредитации, уполномочен Некоммерческим партнерством «Национальная академия наук пожарной безопасности» НАНПБ

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ код ОКПД2 **23.20** код ТН ВЭД России ----

Система конструктивной огнезащиты «ЕТ ЛСТК» по технологическому регламенту монтажа № ТР 48588528-ЛСТК-2018, состоящая из огнезащитного состава «Плазас» (ТУ 5765-013-70794668-2006), материала базальтового огнезащитного рулонного фольгированного МБОР (ТУ 5769-003-48588528000 с изм. 1, 2, 3, 4, 5) и огнезащитной плиты «ЕURO-ЛИТ» (ТУ 5762-011-08621635-2009 с изм. 1). Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Технологический регламент монтажа № ТР 48588528-ЛСТК-2018 в части обеспечения времени достижения критической температуры на образце, ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования», «Программа и методика ПМИ ЛСТК по определению времени достижения критической температуры на образце фрагмента ЛСТК в условиях воздействия стандартного температурного режима по ГОСТ 30247.0-94».

Обеспечивает время достижения критических температур в соответствии с Приложением № 0000749.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ, ДОКУМЕНТЫ, ПОСЛУЖИВШИЕ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Протоколы испытаний № Д-26/08-2018, № Д-27/08-2018 от 23.08.2018 г. ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН24 внесен в реестр аккредитованных лиц 15.05.2015 г. Федеральной службой по аккредитации, уполномочен НП НАНПБ. Акт о результатах анализа состояния производства № 051Д/ОС-18 от 01.08.2018 г. ОС ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ34 внесен в реестр аккредитованных лиц 14.05.2015 г. Федеральной службой по аккредитации, уполномочен НП НАНПБ. Схема сертификации 4с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

с 08.10.2018 г. по 07.10.2023 г.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

М.А.Тарунтаев
подпись

Д.А. Тарунтаев
инициалы, фамилия

И.А.Поединцев
подпись

И.А. Поединцев
инициалы, фамилия

РП № 0003498

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ
«РЕГИСТР ПОЖТЕСТ»



ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №
N ССРП-RU.ПБ34.Н.00300

1. Система конструктивной огнезащиты «ЕТ ЛСТК» (технологический регламент монтажа № ТР 48588528-ЛСТК-2018) в составе:

- огнезащитный состав «Плазас» (ТУ 5765-013-70794668-2006), нанесенный на защищаемую поверхность слоем толщиной не менее 1,5 мм;

- материал базальтовый огнезащитный рулонный фольгированный МБОР-20Ф (ТУ 5769-003-48588528-00 с изм.1,2,3,4,5) толщиной 20 ± 3 мм;

- огнезащитная плита «EURO-ЛИТ» (ТУ 5762-011-08621635-2009 с изм. 1) смонтированная в межполочное пространство конструкции;

при испытании по ГОСТ 53295-2009 на колонне собранной из холодногнутых оцинкованных стальных профилей Z конфигурации с приведенной толщиной металла 1,46 мм обеспечивает время достижения:

- температуры 500 °С на образце стержневой конструкции не менее 70 минут.

- температуры 700 °С на образце стержневой конструкции не менее 91 минут.

2. Система конструктивной огнезащиты «ЕТ ЛСТК» (технологический регламент монтажа № ТР 48588528-ЛСТК-2018) в составе:

- огнезащитный состав «Плазас» (ТУ 5765-013-70794668-2006), нанесенный на защищаемую поверхность слоем толщиной не менее 1,5 мм;

- материал базальтовый огнезащитный рулонный фольгированный МБОР-5Ф (ТУ 5769-003-48588528-00 с изм.1,2,3,4,5) толщиной 5 ± 1 мм;

при испытании по ГОСТ 53295-2009 на колонне собранной из холодногнутых оцинкованных стальных профилей Z конфигурации с приведенной толщиной металла 2,65 мм обеспечивает время достижения:

- температуры 500 °С на образце стержневой конструкции не менее 31 минут.

- температуры 700 °С на образце стержневой конструкции не менее 42 минут.

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Д.А. Тарунтаев
инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

И.А. Поединцев
инициалы, фамилия



РП № 0000749